

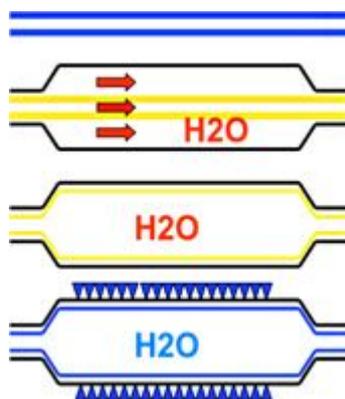
## ТЕХНОЛОГИЯ MOLECOR

Существует несколько технологических процессов для обеспечения молекулярной ориентации, которые в большинстве случаев можно разделить на две категории:

### ДИСКРЕТНЫЙ ПРОЦЕСС и НЕПРЕРЫВНЫЙ ПРОЦЕСС

#### ДИСКРЕТНЫЙ ПРОЦЕСС

В случае дискретного процесса ориентация осуществляется при помещении каждой отдельной трубы в стальную форму.



#### Преимущества данного процесса:

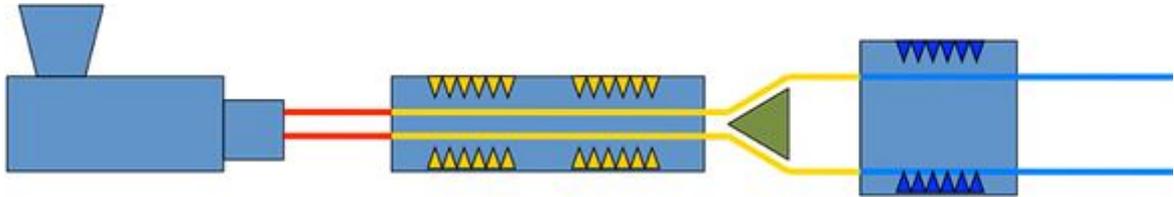
1. Стабильность процесса: от первой до последней трубы мы получаем продукт высокого качества независимо от любых производственных условий
2. Высокая степень ориентации. Обычно самые лучшие образцы выпускаются с использованием данного технологического процесса, ведущего к большой экономии сырья и более качественному конечному продукту
3. Большой ассортимент продукции: трубы, предназначенные для использования при высоком давлении и/или трубы большого диаметра, являющиеся более доступными по цене благодаря использованию данной технологии
4. Удобство в работе и отсутствие необходимости длительной подготовки персонала.

#### Недостатки процесса:

1. Потребность в дополнительных производственных площадях
2. Высокие производственные затраты – трудовые и энергетические
3. Необходимость осуществления промежуточной логистики.

## НЕПРЕРЫВНЫЙ ПРОЦЕСС

В случае непрерывного процесса ориентация является одним из этапов производства труб при непрерывной экструзии в результате радиальной деформации и осевого растяжения.



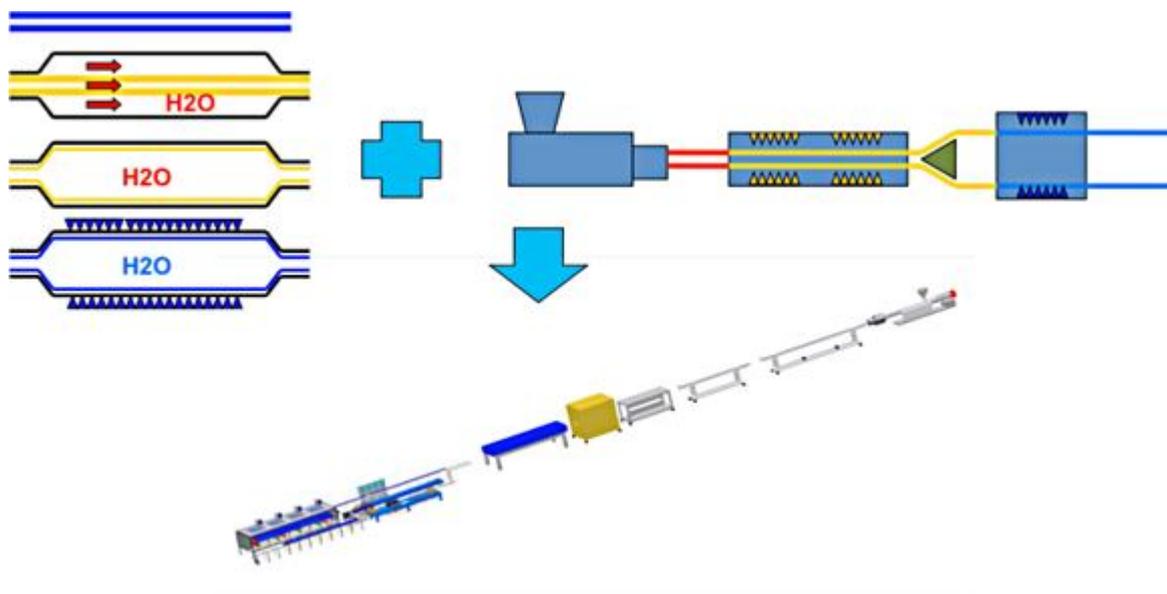
### Преимущества данного процесса:

1. Незначительное увеличение производственных затрат по сравнению с дискретным процессом
2. Стандартная компоновка линии – процесс совместим с обычной схемой производства
3. Не требуется дополнительных логистических решений.

### Недостатки процесса:

1. Обычно более низкий уровень ориентации
2. Более сложный запуск линии и обучение персонала
3. Большие размеры линии
4. Усложнение производства труб больших диаметров и/или труб, предназначенных для использования при высоком давлении.

**Система MOLECOR** объединяет преимущества обоих технологических процессов и снимает многие ограничения, установленные этими процессами:



1. Поточный процесс обеспечивает оптимальные производственные затраты и эффективность, а также совместимость со стандартными экструзионными линиями. С другой стороны, он также позволяет использовать автономный режим работы с загрузкой, при необходимости, со склада труб
2. Ориентация в форме для получения продукта наивысшего качества позволяет экономить на сырье и работать с неограниченным ассортиментом продуктов
3. Стабильность процесса позволяет обойтись без высокого уровня отходов
4. Не требуется длительной подготовки персонала
5. Непрерывный процесс позволяет оптимизировать материально-техническое снабжение и использование складских помещений
6. Система MOLECOR может работать дискретно, обслуживая небольшие партии, избегая запуска и остановок оборудования.

### Достижения компании MOLECOR

