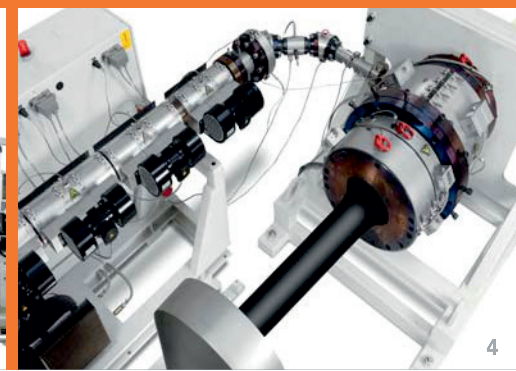


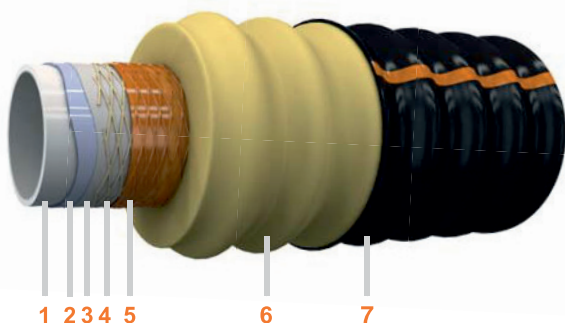
Оборудование для производства гибких армированных труб с пенополиуретановой изоляцией

Готовые комплексные решения



Уникальное предложение от Эксперт Инжиниринг в партнерстве с ведущими производителями полимеров и оборудования для переработки пластмасс

Комплекс оборудования полного цикла по производству непрерывным способом гибких армированных труб с пенополиуретановой изоляцией и инженерная поддержка из одних рук "под ключ"



Конструкция армированной трубы с пенополиуретановой изоляцией

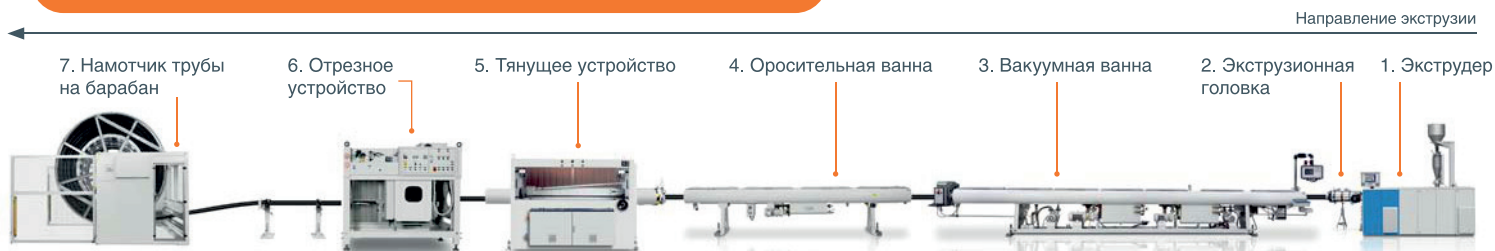
Новое поколение пластиковых труб с теплоизоляцией

- 1 Напорная труба
- 2 Полимерный кислородный барьер
- 3 Конструкционный слой из высокотемпературного полимера
- 4 Армирующая система из высокомодульного волокна
- 5 Конструкционный слой из высокотемпературного сополимера
- 6 Изоляция из пенополиуретана
- 7 Защитная оболочка из полиэтилена

Оборудование полного цикла

Идеальная комбинация машин - безупречное взаимодействие

Стадия 1 - Производство напорной трубы



Направление экструзии

Экструзионная установка со специальной многослойной головкой для производства напорной трубы:

- диаметр трубы: 20 - 160 мм
- трубы, в зависимости от назначения, изготавливаются из PE, PE-X, PE-RT или PB
- производительность установки до 40 м/мин

5

Стадия 3 - Нанесение теплоизоляции и защитной оболочки

Участок нанесения полиэтиленовой защитной оболочки:

- диаметр труб с изоляцией и оболочкой: 65 - 250 мм (в зависимости от диаметра внутренней трубы и толщины изолирующего слоя)



В качестве опции предусмотрено покрытие трубы кислородным барьерным слоем с одновременным покрытием пенополиуретановой изоляции барьерной защитной оболочкой из полиэтилена - это гарантирует длительные изоляционные свойства изделия в целом.

Область применения труб:

- внутриквартальные сети горячего водоснабжения и отопления
- незамерзающие сети водоснабжения
- промышленные трубопроводы

Рабочая температура: 95°C, кратковременно до 110°C

Рабочее давление: 1,0 МПа

Диапазон диаметров напорной трубы: 20 - 160 мм

Варианты исполнения: четырехтрубная, двухтрубная, однострунная система



ВПЕРВЫЕ В МИРЕ

КОМПЛЕКСНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ "plug and play":

- оборудование полного цикла;
- пакет технологической документации (технологические карты, технические условия);
- шеф-монтаж и пуско-наладка;
- обучение персонала;
- поставка сырья;
- сервисный центр в России.

Стадия 2 - Армирование высокомодульным волокном

Направление экструзии



Установка для армирования высокомодульным волокном:

- перерабатываемые волокна: пара-арамид, полиамид, полиэтилентерефталат
- производительность установки до 5 м/мин

6

Участок нанесения пенополиуретановой изоляции:

- перерабатываемые материалы: двух- и трехкомпонентный пенополиуретан
- диаметр изолируемых труб: 20 - 160 мм
- производительность установки до 5 м/мин



Вращающиеся алюминиевые формующие блоки, синхронизированные со скоростью производственного процесса, определяют наружный диаметр пенополиуретановой оболочки в процессе химической реакции. На входе вращающегося формовочного механизма имеется узел для разматывания пленки. Пленка служит разделительным слоем между пенополиуретаном и вращающимися алюминиевыми формующими блоками. При помощи так называемого формовочного выступа пленке придается нужная форма

Направление экструзии

7

Ваши преимущества:

- + Производство труб неограниченной длины
- + Высокий уровень автоматизации всего комплекса оборудования
- + Низкие энергозатраты процесса производства
- + Высокая маржинальность продукта
- + Поставка оборудования и сервисная поддержка из одних рук

= КОРОТКИЙ СРОК ОКУПАЕМОСТИ И ВЫСОКАЯ РЕНТАБЕЛЬНОСТЬ ПРОЕКТА УЖЕ ПРИ 30% ЗАГРУЗКЕ

ЭКСПЕРТ ИНЖИНИРИНГ специализируется на предоставлении эффективных решений по организации производства изделий из пластиков "под ключ".

Подробнее: www.expeng.ru

191119, Россия, Санкт-Петербург
Лиговский пр., д.92Д
Тел.: +7 812 702 78 79

ПАРТНЕРЫ:

